

Halbautomatische Werkzeugschleifmaschine PNB-5E

Die halbautomatische Werkzeugschleifmaschine PNB-5E ist ausgelegt zum Schleifen und Schärfen der Stanzwerkzeuge von Trumpf, Boschert usw. und für die langen Thick Turret Werkzeuge von Amada, Finnpower usw.
Die halbautomatische Ausführung verbindet die Vorteile einer automatischen und einer manuellen Schleifmaschinen.

Vorteile:

- Das Schleifen kann direkt durch das Bedienungspersonal der Stanzmaschinen durchgeführt werden.
- Das Schleifen im Automatikmodus schliesst den Einfluss des menschlichen Faktors auf die Schleifqualität des Werkzeugs aus.
- Effiziente, innere Kühlung der Schleifscheibe.
- Hohe Qualität der geschliffenen Oberfläche
- Verwendung von CBN Schleifscheiben mit langer Lebensdauer und ohne Randausgleich.
- Kompakte Ausführung
- Minimale Betriebskosten



Technische Daten:

Maschinentyp	PNB-5E	
Abmessungen	Länge	550 mm
	Breite	500 mm
	Höhe	1010 mm
Gewicht	115 kg	
Nennspannung	3/N/PE AC 400/230V	
Nennfrequenz	50 Hz (60 Hz)	
Nennstrom	max. 2,2 A	
Schutzart	min. IP 54	
Spindeldrehzahl	4.200 min ⁻¹	
Zyklus-Schrittgröße, ca.	0,02 mm - 1 Zyklus	
Max. Matrizendurchmesser	158 mm	
Max. Stempellänge	208 mm	

Hauptvorteile von regelmässigem Schleifen:

- Geringerer Verschleiss der Stanzmaschine
- Geringere Kosten für das Entfernen von Stanzgrat.
- Kosteneinsparung durch Verlängerung der Werkzeuglebensdauer.

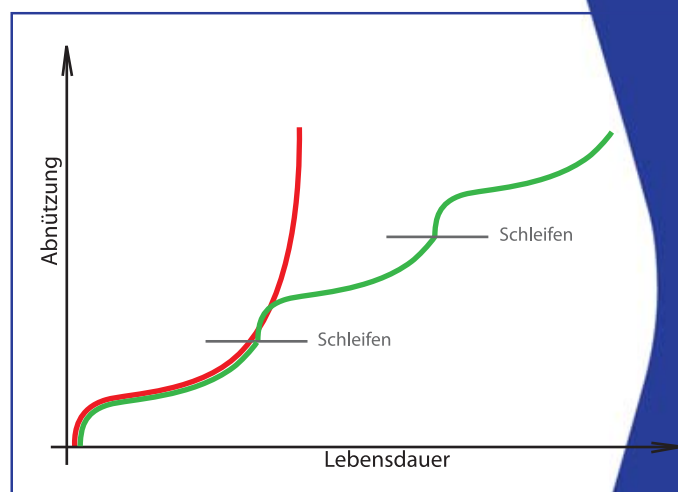
Rechtzeitiges Schleifen verlängert die Werkzeuglebensdauer

Die Geschwindigkeit der Werkzeugabstumpfung hängt von mehreren Faktoren ab (Materialeigenschaften, Geometrie und Einstellung der Werkzeuge usw.). Der Verlauf der Abstumpfung ist unregelmässig und ist auf der Grafik rot dargestellt.

Nach dem ersten Auftreten von Gratbildung arbeitet das Werkzeug lange Zeit mit einer minimalen Abstumpfung.

Nach der Überschreitung eines bestimmten Kantenradius (ca. 0,5 – 1,0 mm) beschleunigt sich die Abstumpfung rapide.

Durch rechtzeitiges Schleifen der Werkzeuge kann dieser letzten Phase vorgebeugt werden und die Werkzeuglebensdauer kann erheblich verlängert werden, – wie die grüne Kurve darstellt.



**HR MASCHINEN
WERKZEUGE**
Herbert Rahlf

HR-TOOLS Herbert Rahlf
Wurmstr. 37 • D-52525 Heinsberg
Tel. +49 2452 9269357
kontakt@rahlf-tools.de

SV metal spol. s r.o.
<http://www.stroje-svmetal.cz>
<http://www.svmetal.cz>