

# Halbautomatische Werkzeugschleifmaschine PNB-2E

Die Werkzeugschleifmaschine PNB-2E ist konzipiert zum Schleifen und Schärfen der Systemwerkzeuge für Trumpf Stanzmaschinen.

Die halbautomatische Ausführung verbindet die Vorteile einer automatischen und einer manuellen Schleifmaschine.

Die Schleifmaschine PNB-2E ist ideal für den Anwender, der keinen Werkzeugbau oder keine eigene Möglichkeit zum Schleifen hat.

Durch rechtzeitiges Nachschleifen und durch die hohe Schleifqualität der Schleifmaschine ist es möglich, die Werkzeuglebensdauer mehr als zu verdoppeln.

## Vorteile:

- Das Schleifen kann direkt durch das Bedienungspersonal der Stanzmaschinen durchgeführt werden.
- Das Schleifen im Automatikmodus schliesst den Einfluss des menschlichen Faktors auf die Schleifqualität des Werkzeugs aus.
- Effiziente, innere Kühlung der Schleifscheibe.
- Hohe Qualität der geschliffenen Oberfläche
- Verwendung von CBN Schleifscheiben mit langer Lebensdauer und ohne Randausgleich.
- Kompakte Ausführung
- Minimale Betriebskosten



## Technische Daten:

Maschinentyp	PNB-2E	
Abmessungen	Länge	450 mm
	Breite	470 mm
	Höhe	860 mm
Gewicht	110 kg	
Nennspannung	3/N/PE AC 400/230V	
Nennfrequenz	50 Hz (60 Hz)	
Nennstrom	max. 2,2 A	
Schutzart	min. IP 54	
Spindeldrehzahl	4.200 min <sup>-1</sup>	
Zyklus-Schrittgröße, ca.	0,02 mm - 1 Zyklus	
Max. Matrizendurchmesser	125 mm	
Max. Stempellänge	118 mm	

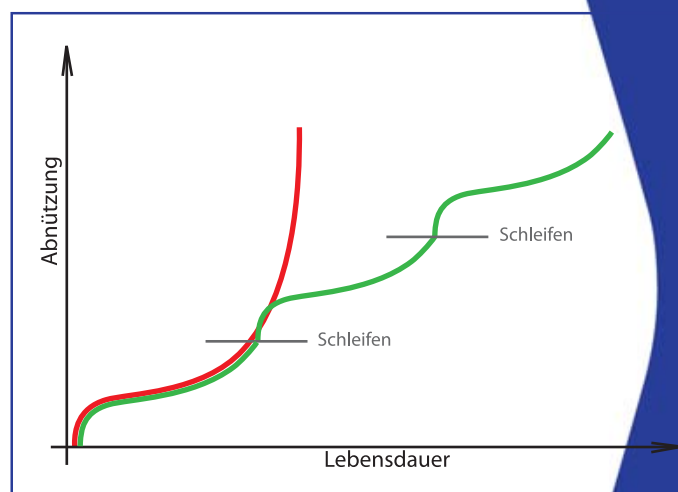
## Hauptvorteile von regelmässigem Schleifen:

- Geringerer Verschleiss der Stanzmaschine
- Geringere Kosten für das Entfernen von Stanzgrat.
- Kosteneinsparung durch Verlängerung der Werkzeuglebensdauer.

## Rechtzeitiges Schleifen verlängert die Werkzeuglebensdauer

Die Geschwindigkeit der Werkzeugabstumpfung hängt von mehreren Faktoren ab (Materialeigenschaften, Geometrie und Einstellung der Werkzeuge usw.). Der Verlauf der Abstumpfung ist unregelmässig und ist auf der Grafik rot dargestellt.

Nach dem ersten Auftreten von Gratbildung arbeitet das Werkzeug lange Zeit mit einer minimalen Abstumpfung. Nach der Überschreitung eines bestimmten Kantenradius (ca. 0,5 – 1,0 mm) beschleunigt sich die Abstumpfung rapide. Durch rechtzeitiges Schleifen der Werkzeuge kann dieser letzten Phase vorgebeugt werden und die Werkzeuglebensdauer kann erheblich verlängert werden, – wie die grüne Kurve darstellt.



**HR MASCHINEN  
WERKZEUGE**  
Herbert Rahlf

HR-TOOLS Herbert Rahlf  
Wurmstr. 37 • D-52525 Heinsberg  
Tel. +49 2452 9269357  
kontakt@rahlf-tools.de

SV metal spol. s r.o.  
<http://www.stroje-svmetal.cz>  
<http://www.svmetal.cz>